

# FIȘA DISCIPLINEI - extras

Anul universitar 2017-2018

Denumirea disciplinei <sup>1</sup>	Tehnologii de prelucrarea mecanică (2)					Codul disciplinei		2EPI17DID	
Tipul disciplinei <sup>2</sup>	DID	Categoria <sup>3</sup>	DO	Anul de studii	2	Semestrul	4	Nr. credite	3

Facultatea	Știința și Ingineria Materialelor	Numărul orelor alocate disciplinei <sup>4</sup>						
Domeniul de studii	Inginerie mecanică	Total	C	S	L	P	SI	
Programul de studii	Echipe pentru procese industriale	72	28	-	28	-	16	

Discipline anterioare <sup>5</sup> (condiționări)	Obligatorii	Nu este cazul
	Recomandate	Tehnologia prelucrărilor mecanice (2)

Obiectivul general <sup>6</sup>	Dezvoltarea și completarea bagajului de cunoștințe, a gândirii și pregătirii tehnice teoretice și practice în domeniul tehnologiilor de prelucrarea mecanică.
Obiective specifice <sup>7</sup>	Completarea limbajului tehnic cu elementele specifice tehnologiilor de prelucrarea mecanică cu accent pe procedeele de finisare și cele neconvenționale.
Conținut <sup>8</sup> (descriptori)	Tehnologii de netezire a suprafețelor: calitatea suprafețelor prelucrate mecanic; materiale și corpuri abrazive; structura discurilor abrazive, lianți, notare și simbolizare; rectificarea suprafețelor: tehnologii de rectificare, mărimilor caracteristice rectificării; uzura discurilor; honuirea suprafețelor: bazele proceselor de honuire; tehnologii de honuire; mărimi caracteristice și rezultate ale procesului de honuire; lepuirea suprafețelor: bazele procesului de lepuire; tehnologii de lepuire; rezultatele procesului de lepuire; suprafinisarea suprafețelor: bazele proceselor de suprafinisare; tehnologii de suprafinisare; tehnologii neconvenționale de prelucrare în construcția de mașini; domenii de utilizare a tehnologiilor neconvenționale de prelucrare; tehnologii de prelucrare bazate pe efecte fizice ale curentului electric; eroziune electrică; eroziune electrochimică; tehnologii chimice de prelucrare: eroziune chimică; tehnologii de prelucrare cu ajutorul ultrasunetelor; tehnologii de prelucrare cu laser; tehnologii de prelucrare cu fascicul de electroni; tehnologii de prelucrare cu fluide în mișcare: jet de apă și jet de apă abraziv; electroeroziune cu jet.

Sistemul de evaluare		Programare probe <sup>9</sup>	Pondere în nota finală (nota minimă) <sup>10</sup>
Evaluarea pe parcurs	Teste pe parcurs		
	Activitate la seminar/laborator/proiect/practică - întrebări deschise	continuu	50%
	Lucrări de specialitate, teme de casă	-	-%
Evaluarea finală	Forma de evaluare finală <sup>11</sup>	Colocviu	S 14
	Examinare orală: 1. Întrebare închisă; oral 50%; 2. Întrebare deschisă; oral 50%;		

Titular curs	Conf.univ.dr.ing. Gheorghe BĂDĂRĂU
Titular(i) aplicații	Conf.univ.dr.ing. Gheorghe BĂDĂRĂU

<sup>1</sup>Numele disciplinei - din planul de învățământ

<sup>2</sup>DF – fundamentală, DID – în domeniu, DS – de specialitate, DC – complementară (din planul de învățământ)

<sup>3</sup>DI – impusă, DO – opțională, DL – liber aleasă (facultativă) - din planul de învățământ

<sup>4</sup>Punctele 3.8, 3.5, 3.6a,b,c, 3.7 din Fișa disciplinei in extenso

<sup>5</sup>Conform punctului 4.1 - Precondiții de curriculum - din Fisa disciplinei in extenso

<sup>6</sup>Conform punctului 7.1 din Fișa disciplinei in extenso

<sup>7</sup>Conform punctului 7.2 din Fișa disciplinei in extenso

---

<sup>8</sup>Descriptori din conținutul disciplinei, descris pe larg la punctul 8 în Fisa disciplinei in extenso

<sup>9</sup>Pentru evaluarea pe parcurs: Săpt.1-Săpt.14, pentru evaluarea finala prin colocviu – Săpt.14, pentru evaluarea finală prin examen - Sesiune

<sup>10</sup>Se poate impune o notă minimă pentru unele probe

<sup>11</sup>Examen sau Colocviu