

FIȘA DISCIPLINEI - extras

Anul universitar 2017-2018

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|------------------------|--|----------------|-------------------|-----------|---|-------------|---|
| Denumirea disciplinei ¹ | Obținerea Pieselor Turnate prin Procedee Speciale | | | | Codul disciplinei | | | | |
| Tipul disciplinei ² | DI | Categoria ³ | | Anul de studii | v | Semestrul | 1 | Nr. credite | 4 |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------|---|--|--|--|---|----|---|----|---|----|
| Facultatea | Știința și Ingineria Materialelor | | | | Numărul orelor alocate disciplinei ⁴ | | | | | |
| Domeniul de studii | Ingineria materialelor | | | | Total | C | S | L | P | SI |
| Programul de studii | Tehnici avansate în ingineria procesării materialelor | | | | 42 | 28 | | 14 | | |

| | | |
|--|-------------|---------------|
| Discipline anterioare ⁵ (condiționări) | Obligatorii | Nu este cazul |
| | Recomandate | Nu este cazul |

| | |
|--|--|
| Obiectivul general ⁶ | Asimilarea de cunoștințe referitoare la tehnologia de obținere a pieselor turnate prin procedee speciale, din aliaje feroase și neferoase. |
| Obiective specifice ⁷ | Evaluarea și soluționarea optimă a problemelor privind tehnologiile de obținere prin procedee speciale a pieselor turnate. Cunoașterea termenilor specifici, ai criteriilor de evaluare și algoritmului de calcul, în scopul proiectării tehnologiilor de obținere a pieselor prin procedee speciale. |
| Conținut ⁸ (descriptori) | Obținerea pieselor prin procedee speciale de turnare. Influența vitezei de răcire asupra cristalizării și solidificării aliajelor; Influența procedurii de turnare asupra calității pieselor turnate; Obținerea pieselor prin procedee de turnare sub presiune. Calculul principalilor parametri tehnologici al procedurii TJP. Obținerea pieselor prin procedee de turnare centrifugă Proiectare tehnologică și turnarea centrifugă a unor piese de revoluție Obținerea pieselor turnate în forme metalice permanente. Obținerea prin turnare a pieselor pentru tehnica medicală. |

| Sistemul de evaluare | | Programare probe ⁹ | Pondere în nota finală (nota minimă) ¹⁰ |
|----------------------|---|-------------------------------|--|
| Evaluarea pe parcurs | Teste pe parcurs | - | % |
| | Activitate la seminar/laborator/proiect/practică | Săpt. 1-Săpt. 14 | 50% |
| | Lucrări de specialitate, teme de casă | - | % |
| Evaluarea finală | Forma de evaluare finală ¹¹ | Examen | 50% |
| | Probe și condiții de desfășurare a acestora: Evaluare finală: Examen oral, pe baza de bilete de examen. Biletul de examen conține două subiecte, cu răspunsuri închise, cu pondere egală | | |

| | |
|----------------------|-------------------------------------|
| Titular curs | prof. univ. dr. ing. Sergiu STANCIU |
| Titular(i) aplicații | prof. univ. dr. ing. Sergiu STANCIU |

¹ Numele disciplinei - din planul de învățământ

² DF – fundamentală, DID – în domeniu, DS – de specialitate, DC – complementară (din planul de învățământ)

³ DI – impusă, DO – opțională, DL – liber aleasă (facultativă) - din planul de învățământ

⁴ Punctele 3.8, 3.5, 3.6a,b,c, 3.7 din Fișa disciplinei in extenso

⁵ Conform punctului 4.1 - Precondiții de curriculum - din Fisa disciplinei in extenso

⁶ Conform punctului 7.1 din Fișa disciplinei in extenso

⁷ Conform punctului 7.2 din Fișa disciplinei in extenso

⁸ Descriptori din conținutul disciplinei, descris pe larg la punctul 8 în Fisa disciplinei in extenso

⁹ Pentru evaluarea pe parcurs: Săpt.1-Săpt.14, pentru evaluarea finala prin colocviu – Săpt.14, pentru evaluarea finală prin examen - Sesiune

¹⁰ Se poate impune o notă minimă pentru unele probe

¹¹ Examen sau Colocviu